

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

16908

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:

G01N 1/02 (2006.01)
A61M 39/10 (2006.01)
A24F 7/00 (2006.01)
G10D 9/02 (2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2006 - 17800**

(22) Přihlášeno: **02.06.2006**

(47) Zapsáno: **02.10.2006**

(73) Majitel:

V-NET, s. r. o., Uherský Brod, CZ

(72) Původce:

Všetečka Radek, Uherský Brod, CZ

(74) Zástupce:

DANĚK & PARTNERS, Dr. Vilém Daněk, Vinohradská 45, Praha, 12000

(54) Název užitého vzoru:

Náustek

CZ 16908 U1

NáustekOblast techniky

Technické řešení se týká náustků k elektronickým měřicím zařízením, zejména tzv. detektorům alkoholu, měřicím obsah alkoholu v krvi měřené osoby.

5 Dosavadní stav techniky

Obsah alkoholu v krvi osob, např. řidičů motorových vozidel, se zpravidla měří pomocí elektronických přístrojů, tzv. detektorů, do nichž měřená osoba vdechne určitý objem vzduchu. Detektory provedou rozbor tohoto vzorku vzduchu a zjistí z něj přibližný obsah alkoholu v krvi dané osoby s různou přesností. Při výdechu osoby musí dojít ke kontaktu úst s detektorem. K zajištění 10 hygienického měření je pro tento kontakt zpravidla užíván výměnný náustek pro jednorázové použití, který je vyměněn po každém použití detektoru. Tyto náustky jsou vyráběny z plastů, a to zejména technologií vstřikovacích lisů a forem. Nevýhodou těchto metod je jejich finanční náročnost, která představuje náklady na výrobu jednoho náustku ve výši okolo 5,- Kč.

Podstata technického řešení

15 Výše uvedené nedostatky ve velké míře odstraňuje náustek podle tohoto technického řešení.

Technické řešení spočívá v náustku, který je vyroben následujícím způsobem:

Na výrobním stroji, skládajícím se z velkého kalibru, chladicí vany, odtahu a sekačky, za použití hlavy v sestavě velká hlava, rozdělovač, trn, kroužek, hadička na vzduch, hubice a převlečná 20 matka je provedeno důkladné vyhřátí. Hubice s trnem se vystředí a nasype se příslušný materiál, s výhodou polypropylen. Po vyjetí taveniny z hubice se trubička dostředí a vede přes kalibr, chladicí vanu a odtah do sekacího zařízení. Po zapnutí vývěvy se kalibr naplní potřebným množstvím materiálu a na sekačce se nastaví potřebná délka. Trubička musí být hladká a nesmí pulzovat. Sek musí být rovný, nůž nesmí trubičku tříštit. Vnitřní průměr se měří přípravkem, venkovní průměr, stěna a délka se měří posuvkou.

25 Náustek dle technického řešení se sestává z trubičky ve tvaru pláště válcovitého tělesa o síle minimálně 0,1 mm až 10 mm, s výhodou 1 mm až 2 mm. Použitý materiál k výrobě je plast, s výhodou polypropylen, a také dřevo nebo sklo. Náustek je průhledný, průsvitný a nebo neprůhledný.

30 Výhody náustku dle technického řešení jsou charakterizovány svou pevností, rovnoměrným tvarem, velmi nízkým podílem chybných výrobků - zmetků při výrobě, a zejména svými nízkými náklady, které činí zhruba 0,20 Kč na 1 kus.

Popis obrázků na výkrese

Na obrázku 1 je zobrazen hotový náustek podle tohoto technického řešení ve třech velikostech.

Příklad provedení technického řešení35 Příklad 1

Na výrobním stroji, skládajícím se z velkého kalibru, chladicí vany, odtahu a sekačky, za použití hlavy o sestavě velká hlava, rozdělovač, trn, kroužek, hadička na vzduch, hubice a převlečná 40 matka, je provedeno důkladné vyhřátí. Hubice s trnem se vystředí a nasype se polypropylenový materiál. Po vyjetí taveniny z hubice se trubička dostředí a vede přes kalibr, chladicí vanu a odtah do sekacího zařízení. Po zapnutí vývěvy se kalibr naplní potřebným množstvím materiálu a na sekačce se nastaví potřebná délka. Trubička 1 musí být hladká a nesmí pulzovat. Sek musí být

rovný, nůž nesmí trubičku 1 tříštit. Vnitřní průměr hotového náustku je 11,5 mm, vnější průměr hotového náustku je 13,5 mm, délka náustku je 40 mm.

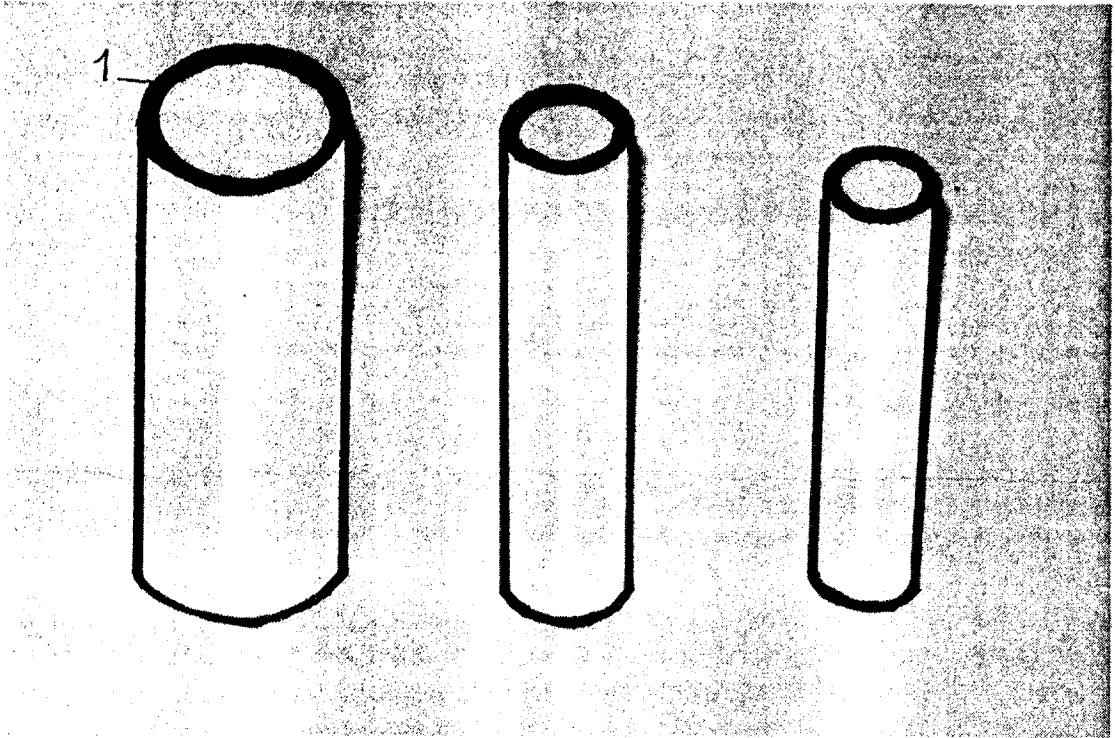
Průmyslová využitelnost

- 5 Náustky podle tohoto technického řešení jsou využitelné pro všechna elektronická měřicí zařízení, zejména tzv. detektory alkoholu, měřící obsah alkoholu v krvi měřené osoby, které využívají jednorázové výměnné náustky.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Náustek, **vyznačující se tím**, že sestává z trubičky (1) ve tvaru pláště válcovitého tělesa.
- 10 2. Náustek podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že trubička (1) je vyrobena z plastu, zejména polypropylenu.
3. Náustek podle nároků 1 a 2, **vyznačující se tím**, že vnější povrch trubičky (1) je dokonale hladký.
- 15 4. Náustek podle nároků 1 a 2, **vyznačující se tím**, že tloušťka stěny trubičky (1) válcovitého tělesa je o síle minimálně 0,1 mm až 10 mm, zejména 1 mm až 2 mm.

1 výkres



Obc. 1

Konec dokumentu